

Povrchová úprava krycí (bílá nebo RAL) - úprava štětcem výrobky vyrobené z borovice

Podmínky pro provádění povrchové úpravy:

- vlhkost výrobků před PÚ 13 ± 2 %
- dokonale ofrézované a obroušené plochy i hrany (papírem 180 - 220), výrobky musí být zbaveny všech nečistot ofoukáním, odsátím, smetením apod. Předbroušení není nutné v případě použití hydrohoblíku, v případě špatných a tupých nástrojů doporučujeme dvoufázové broušení, nejdříve hrubším papírem (120 – 150), pak jemnějším zrnitosti 180
- teplota prostředí, výrobků a nátěrové hmoty musí být minimálně 15 °C
- relativní vlhkost prostředí cca 65 - 75 %
- doporučená teplota schnutí 15 °C
- lepit lepidlem s atestem D4 a WATT' 91

operace	aplikace	materiál	spotřeba [l/m ²]	zasychání při 20-24 °C [hod]
a) základování	máčení, natírání	Rhenodecor PG 23 – rozpouštědlový základ Rhenocryl TG 46 Futur nebo Rhenocryl 48 S Futur	0,07 – 0,15 0,10 – 0,15 0,05 – 0,10	6 - 8 0,5 – 2 2 - 4
b) broušení	ručně	Brusný papír 180 – 220, brousit podélně po letech, neprobrousit základ		
c) tmelení	ručně	Rhenocryl Acrylspachtel		1 – 2
d) broušení	ručně	Brusný papír 180 – 220, řádně obrousit		
e) izolační mezivrstva	natírání	Rhenocryl 48 S Futur	0,10 – 0,20	2 - 4
f) broušení	ručně	Brousit papírem 180 - 220 pouze vyžaduje-li to nízká kvalita podkladového dřeva. Neprobrousit!		
g) vrchní nános	natírání	Rhenocryl 90 S Futur, natírat 2 - 3 x	0,10 – 0,20 na jeden nátěr	2 – 4