

Povrchová úprava krycí (bílá nebo RAL) výrobky vyrobené z borovice

Podmínky pro provádění povrchové úpravy:

- vlhkost výrobků před PÚ 13 ± 2 %
- dokonale ofrézované a obroušené plochy i hrany (papírem 180 - 220), výrobky musí být zbaveny všech nečistot ofoukáním, odsátím, smetením apod. Předbroušení není nutné v případě použití hydrohoblíku, v případě špatných a tupých nástrojů doporučujeme dvoufázové broušení, nejdříve hrubším papírem (120 – 150), pak jemnějším zrnitosti 180
- teplota prostředí, výrobků a nátěrové hmoty musí být minimálně 15 °C
- relativní vlhkost prostředí cca 65 - 75 %
- doporučená teplota schnutí 15 °C
- lepit lepidlem s atestem D4 a WATT´ 91

operace	aplikace	materiál	spotřeba [l/m ²]	zasychání při 20-24 °C [hod]
a) základování	máčení, natírání	Rhenodecor PG 23 – rozpouštědlový základ nebo Rhenocryl TG 46 Futur	0,07 – 0,15 0,10 – 0,15	6 - 8 0,5 – 2
b) broušení	ručně	Brusný papír 180 – 220, brousit podélně po létech, neprobrousit základ		
c) tmelení	ručně	Rhenocryl Acrylspachtel		1 – 2
d) broušení	ručně	Brusný papír 180 – 220, řádně obrousit		
e) spáry, příčné dřevo	ručně	Fugenversiegelung		1
f) izolační mezivrstva	stříkání	Rhenocryl IL 48 K, mokrá vrstva 200 mikronů.	cca 0,25	12
g) broušení	ručně	Brousit papírem 180 - 220 pouze vyžaduje-li to nízká kvalita podkladového dřeva. Neprobrousit!		
h) vrchní nános	stříkání	Rhenocryl DL 90 Futur, mokrá vrstva 200 – 300 mikronů	0,30 – 0,35	4

Vyskytnou-li se v místech suků po základování nebo mezivrstvě fleky, nutno odizolovat prostředkem Spezialgrundierung.